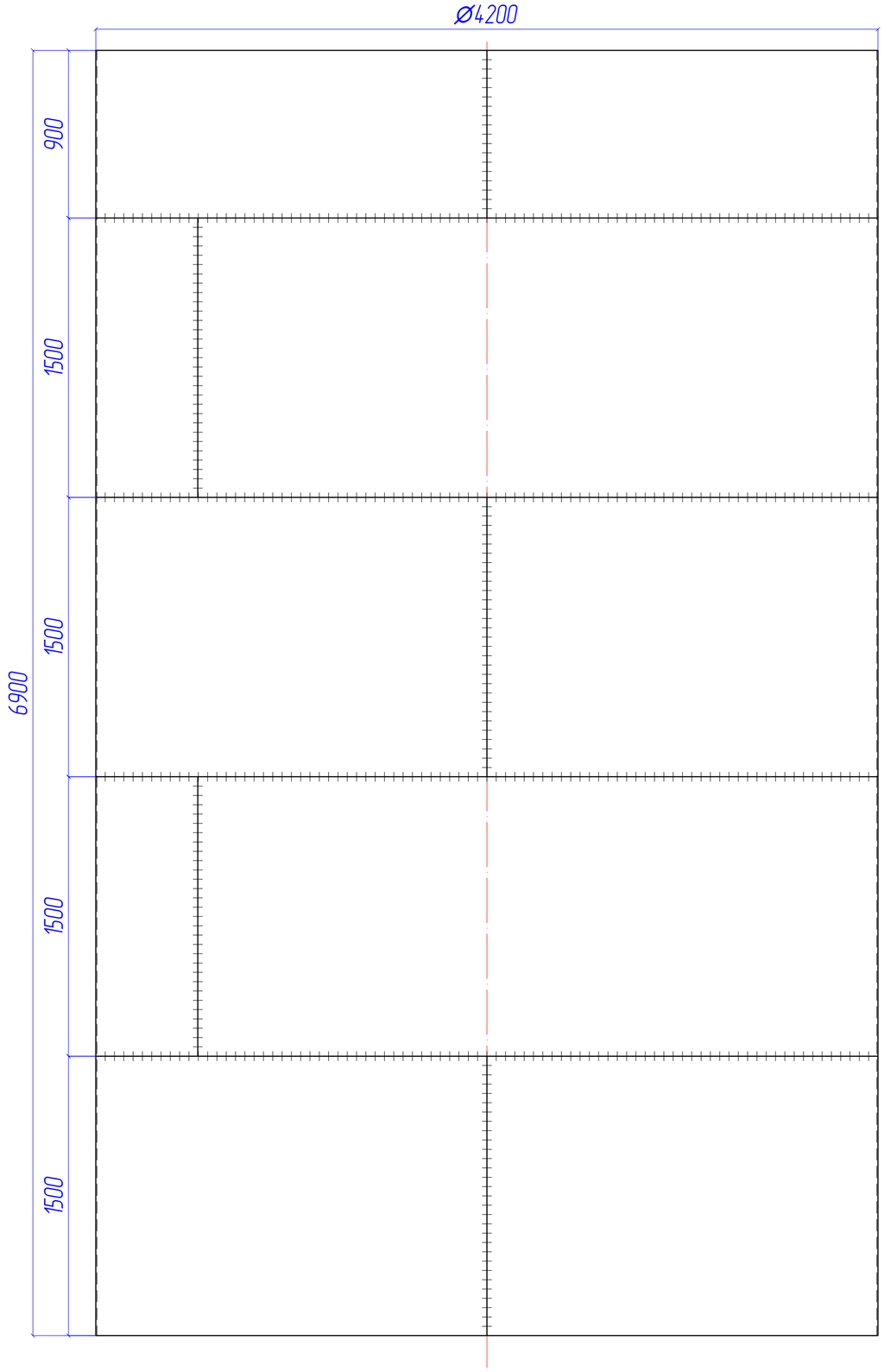
цилиндр бункера, собирать из колец шириной 1500мм (4 шт.) и 900мм (1 шт.) вертикальные швы колец стыкующихся друг с другом располагать в шахматном порядке на расстоянии не менее 500 мм.



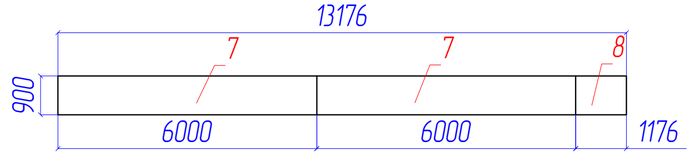
Спецификация металла

Марка	Поз	Сечение	Размер, мм	Кол-во, шт		Масса, кг			Марка стали	Прим.
				т	н	Ед.	Общ.	Марки		
Ц1	5	Лист s=6	1500x6000	8		423.9	3391.2	4346.3		
	6	Лист s=6	1500x1176	4		83.1	332.4			
	7	Лист s=6	900x6000	2		254.3	508.6			
	8	Лист s=6	900x1176	1		49.9	49.9			
	Наплавленный металл 1.5%						64.2			

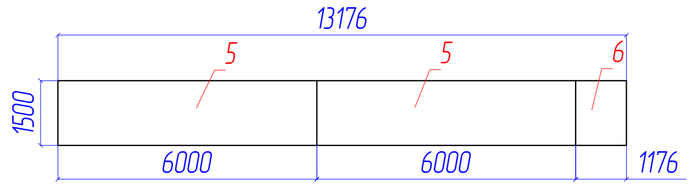
Таблица отправочных марок

Марка	Кол-во, шт		Масса, кг	
	т	н	Ед.	Общ.
Ц1	2		4346.3	8692.6

развертка и раскладка листов для кольца 900мм



развертка и раскладка листов для кольца 1500мм



1. Работать совместно с XXX-XXX-XX КМ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Покрытие эмаль ЭП-755 (3 слоя) по грунту ВЛ-02 (1 слой).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	XXX-XX-XX-КМД3			
						Xxxxxxxx xxxxxxxxxxx xxxxxxxxxxxxxxx xxxxxxxxxxx.			
Разработал						Силос-дозатор хранения сырья	Стадия	Лист	Листов
Проверил								25	
Н. контр.						Цилиндр Ц1			

А2