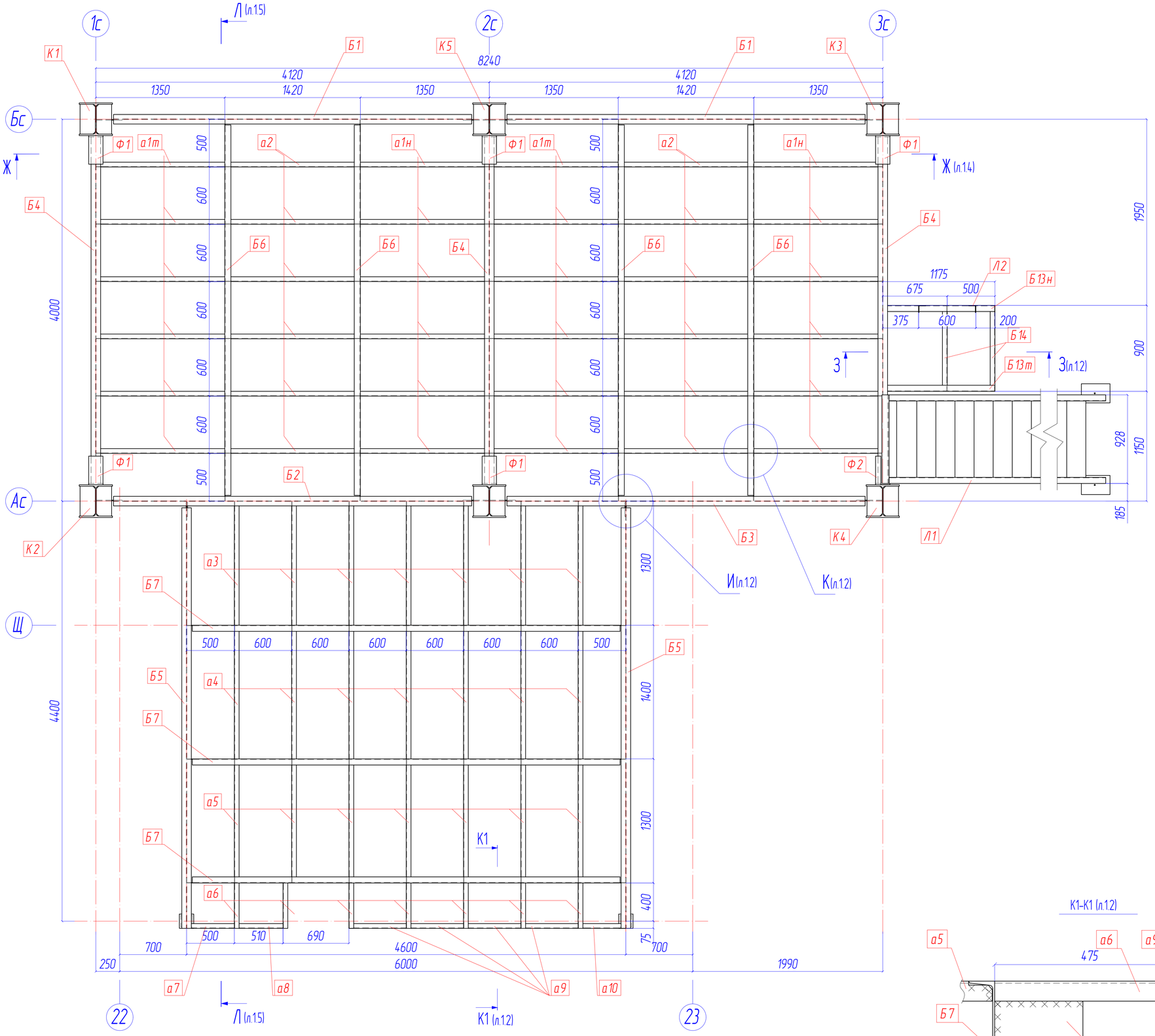
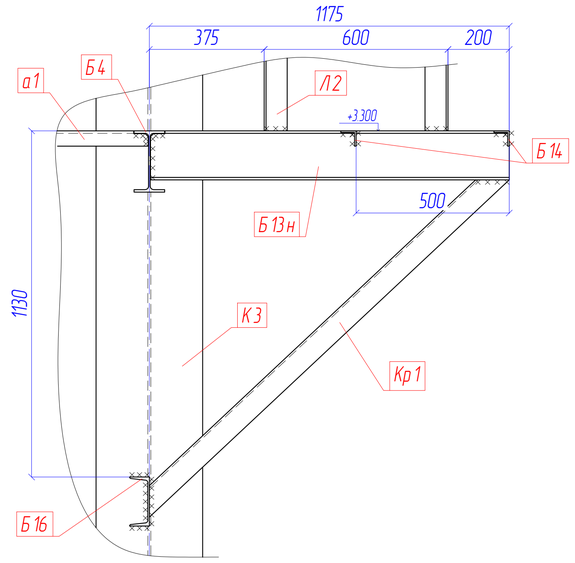
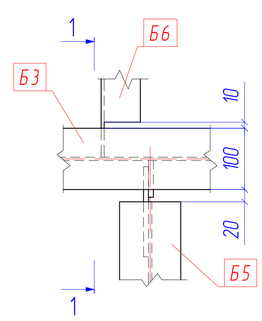
В-В (л.1)
балочная клетка на отметке +3,300



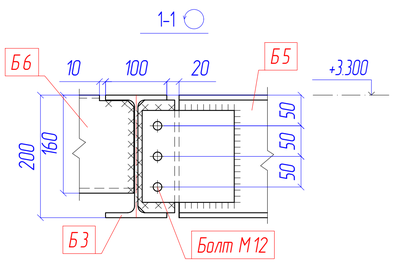
З-З (л.1.2)



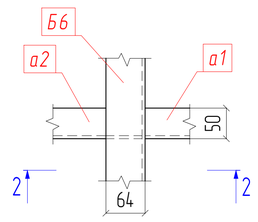
И (л.1.2)



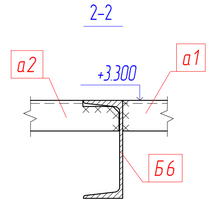
1-1



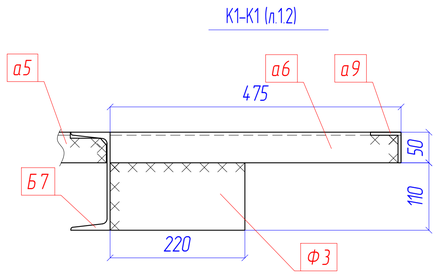
К (л.1.2)



2-2



К1-К1 (л.1.2)



1. Работать совместно с ХХХ-ХХХ-ХХ КМ
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
4. Покрытие эмаль ЭП-755 (3 слоя) по грунту ВЛ-02 (1 слой).

						ХХХ-ХХ-ХХ-КМДЗ	
						Хххххххх хххххххххх хххххххххххххх хххххххххх.	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал						Силос-дозатор хранения сырья	Стадия: — / Лист: 12 / Листов: —
Проверил							
Н. контр.						Монтажные схемы.	

А1