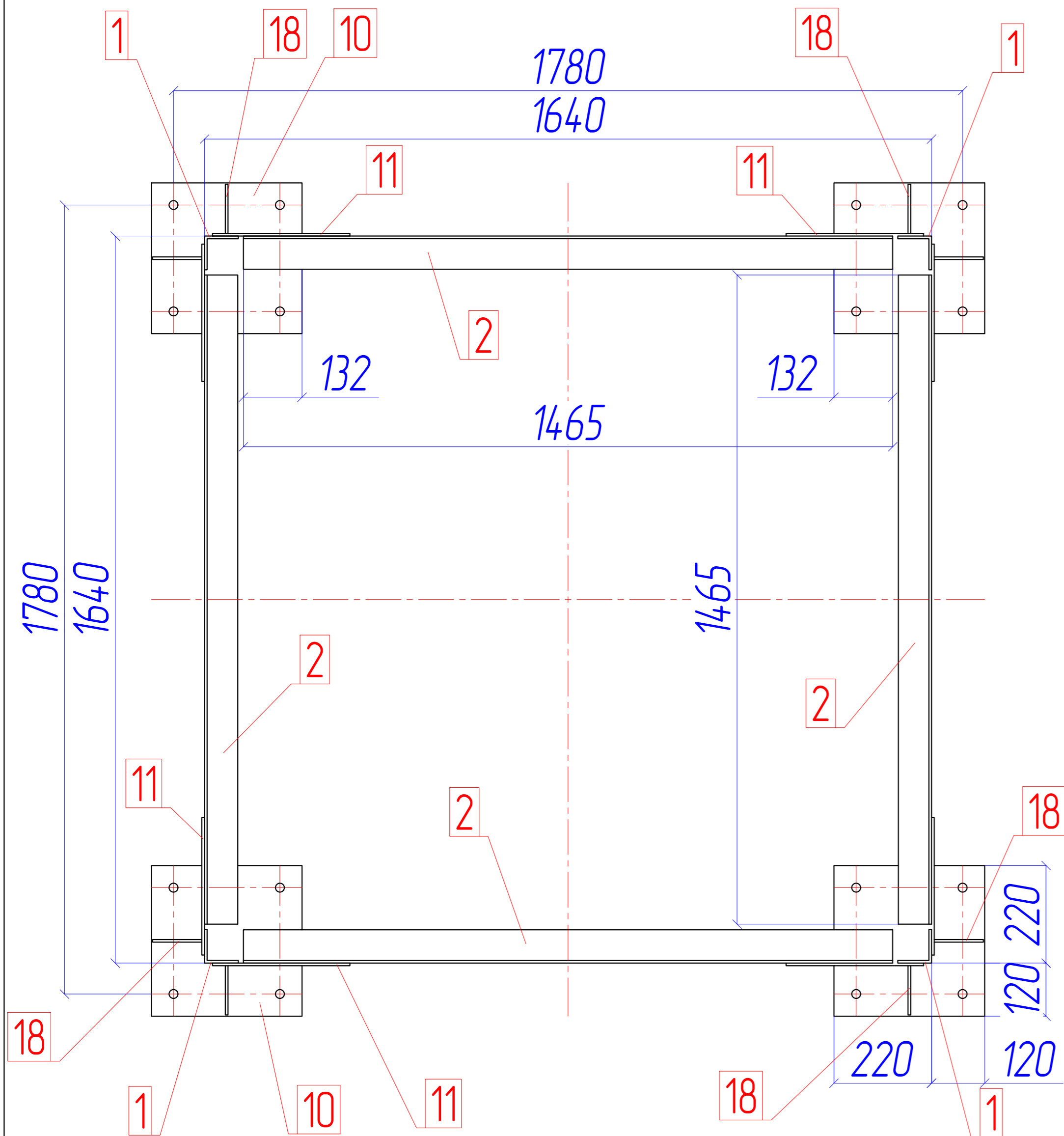
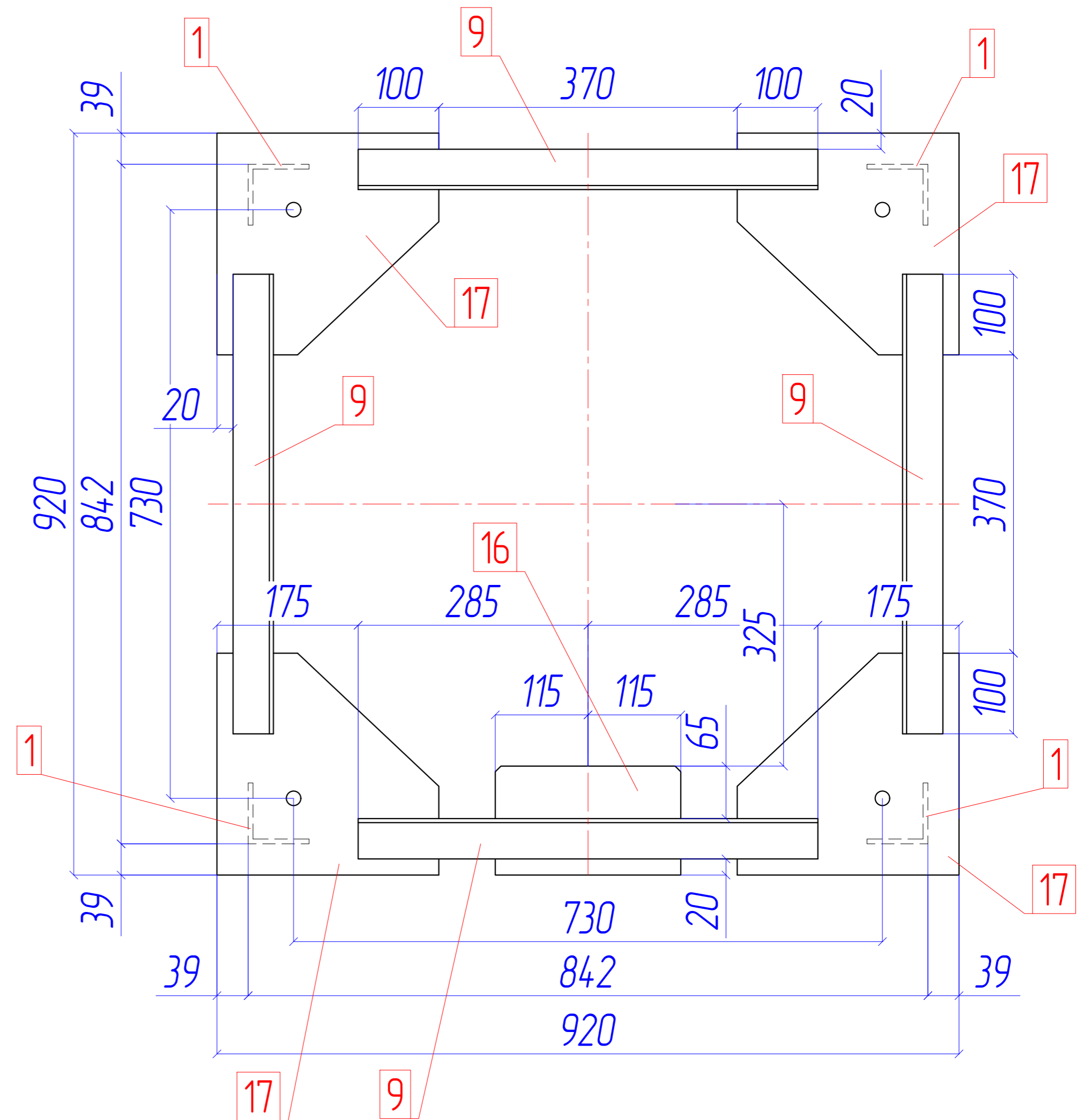


A-A



Б-Б



1. Сварные швы варить по ГОСТ 5264-80 в среде углекислого газа, (зачистить).
2. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
3. Поверхность металлоконструкции грунтовать.

							XXX-XX.XX-КМД				
							Дымовая труба для котельной XXX Ххххххххх.				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Несущий каркас дымовой трубы		Стадия	Лист	Листов	
Разработал									3		
Проверил											
Н. контр.							Секция С1 (узлы)				