



Спецификация металла

Марка	Поз	Сечение	Размер мм	Кол-во шт		Масса кг		Марка стали	Прим.
				м	н	Ед.	Общ.		
С1	1	Уголок 75x75x6	3348	4		23.1	92.4	506.5	
	2	Уголок 75x75x6	1465	4		10.1	40.4		
	3	Уголок 75x75x6	1220	4		7.4	29.6		
	4	Уголок 75x75x6	830	4		5.7	22.8		
	5	Уголок 50x50x5	1380	8		5.2	41.6		
	6	Уголок 50x50x5	1670	8		6.3	50.4		
	7	Уголок 50x50x5	945	8		3.7	29.6		
	8	Уголок 50x50x5	520	4		2.0	8.0		
	9	Уголок 50x50x5	570	4		2.1	8.4		
	10	Лист s=14	340x340	4		12.7	50.8		
	11	Лист s=6	200x310	8		2.9	23.2		
	12	Лист s=6	190x365	16		3.3	52.8		
	13	Лист s=6	160x245	8		1.8	14.4		
	14	Лист s=6	90x140	8		0.6	4.8		
	15	Лист s=6	90x90	4		0.4	1.6		
	16	Лист s=6	135x230	1		1.5	1.5		
	17	Лист s=10	275x275	4		5.9	23.6		
	18	Лист s=6	120x125	8		0.7	5.6		
наплавленный металл 1%							5.0		

Таблица отправочных марок

Марка	Кол-во, шт		Масса, кг	
	м	н	Ед.	Общ.
С1	1		506.5	506.5

- Сварные швы варить по ГОСТ 5264-80 в среде углекислого газа, (зачистить).
- Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
- Поверхность металлоконструкции грунтовать.

XXX-XX.XX-КМД					
Дымовая труба для котельной XXX Ххххххххх.					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Несущий каркас дымовой трубы					Стандия
Секция С1					Лист
					Листов
					2