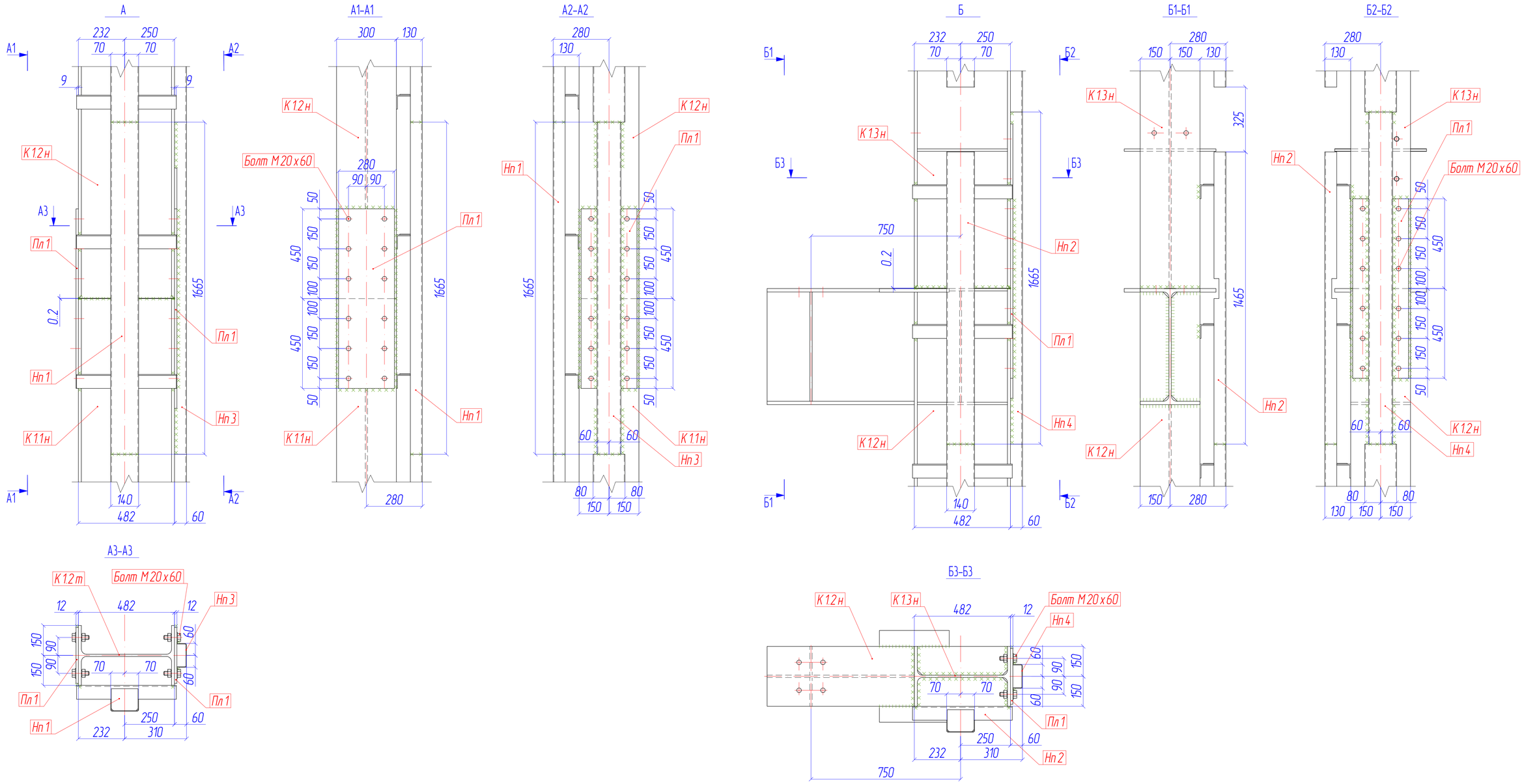

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа.
2. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме оговоренных.
3. Покрытие: Грунт-ГФ-021.

					XXX.XXXX.XXXX - КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Цех производственный с ремонтно-механическим участком	Стадия	Лист	Масштаб
Провер.							26.1	1:10
					Колонна К1н			
Утвердил								

А1