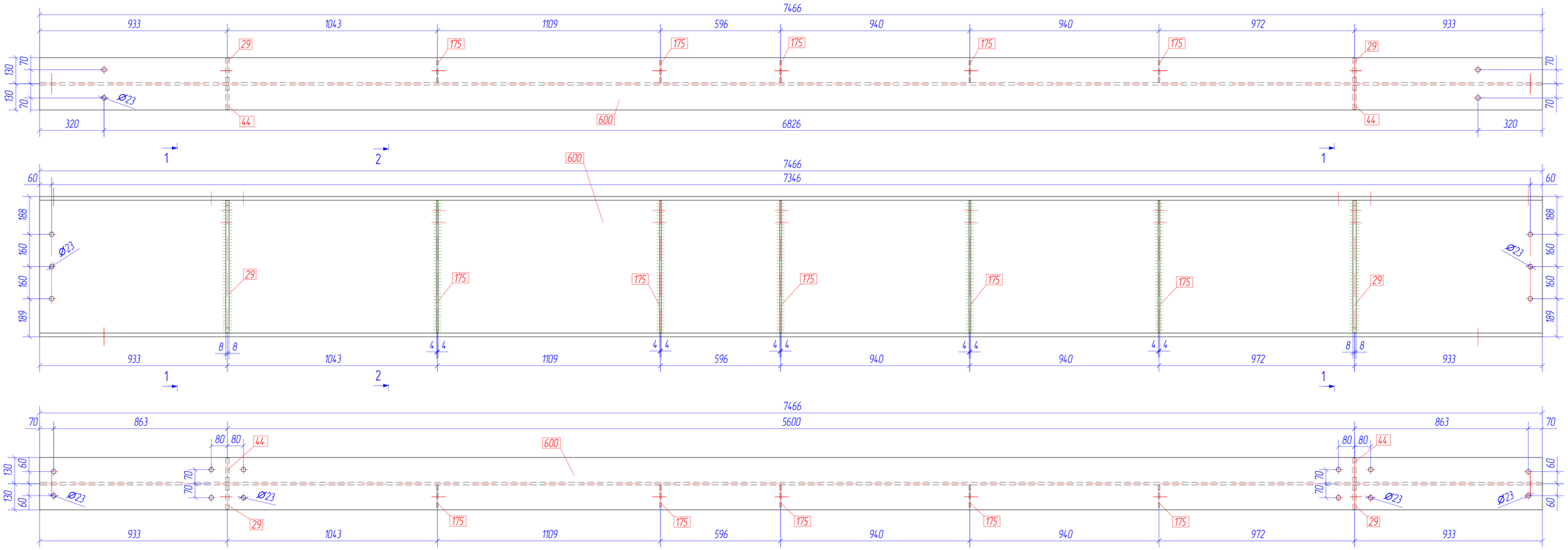

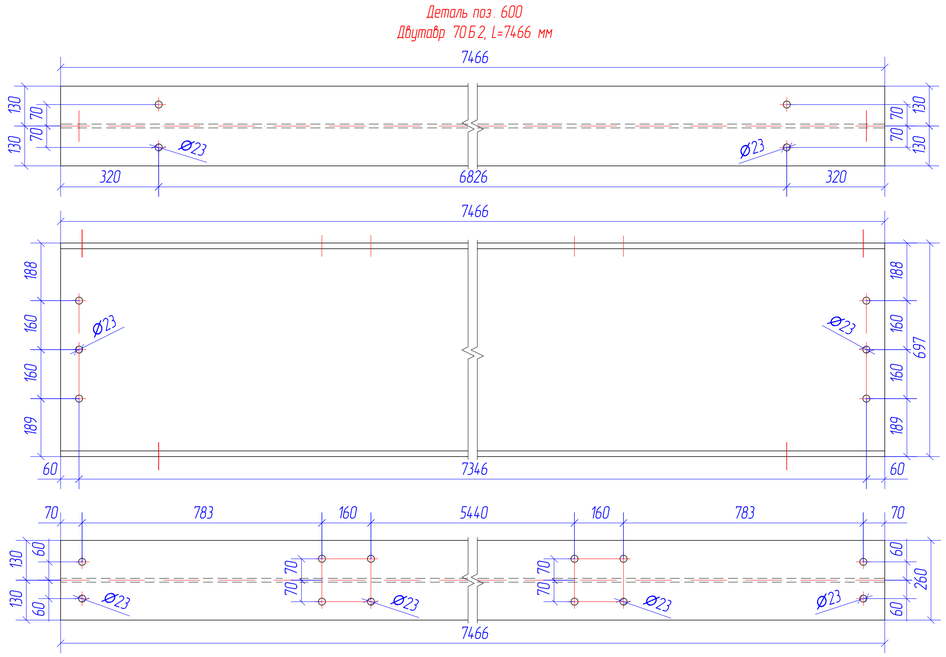

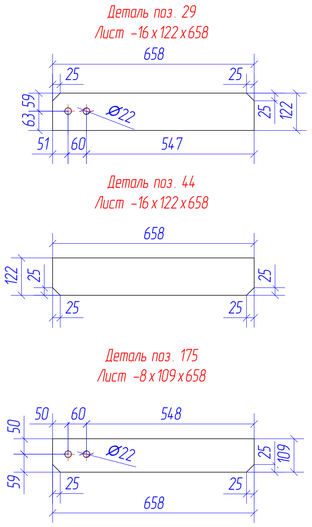

Спецификация стали

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во Т	Кол-во Н	Масса, кг ед.	Масса, кг всего	Масса, кг марки	Примеч.
	29	Лист -16х122	658	2		10.00	20.0		С255
	44	Лист -16х122	658	2		10.00	20.0		С255
	175	Лист -8х109	658	5		4.46	22.3		С255
	600	ДВУТАВР 70Б2	7466	1		1076.28	1076.3		С255
Б-1	Наплавленный металл, 1%						11.4	1150.0	

Таблица отправочных марок

Марка	Кол-во, шт. т	Кол-во, шт. н	Масса, кг ед.	Масса, кг всех
Б-1	1		1150.0	1150.0

1. Общие указания см. 35-05-КМ лист 1.
2. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемого материала, кроме оговоренных.
3. Все отверстия диаметром 23 мм, кроме оговоренных.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						XX-XX-КМД		
						Хxxxxxx xxxxxxx xxxxxxxxxxxxxx xxxxx xxxxxxx.		
Разработал						Этажерка фильтрационной установки	Стадия	Лист: 184 / Листов
Проверил								
Н. контр.						Балка Б-1		