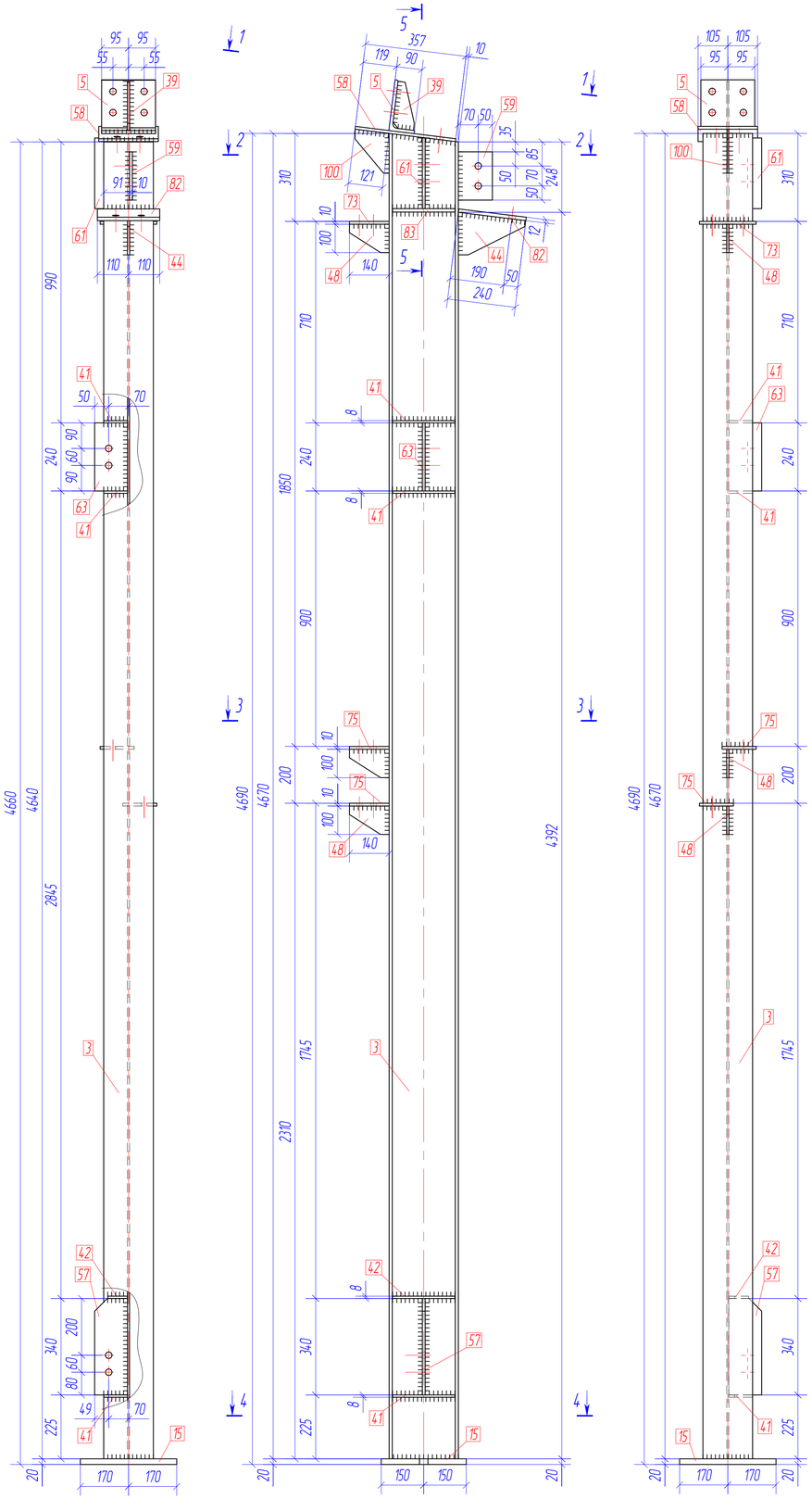
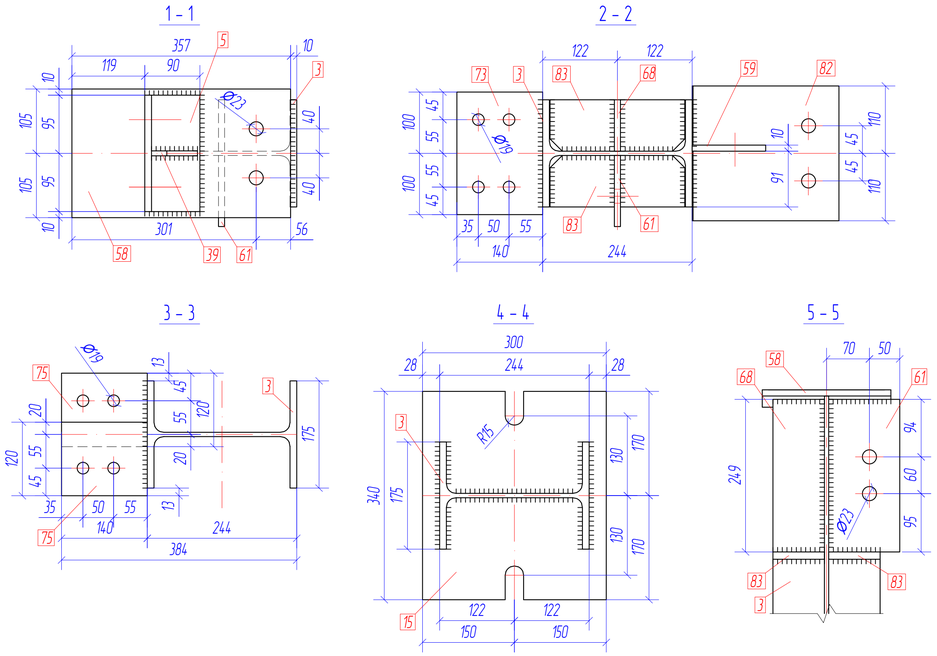


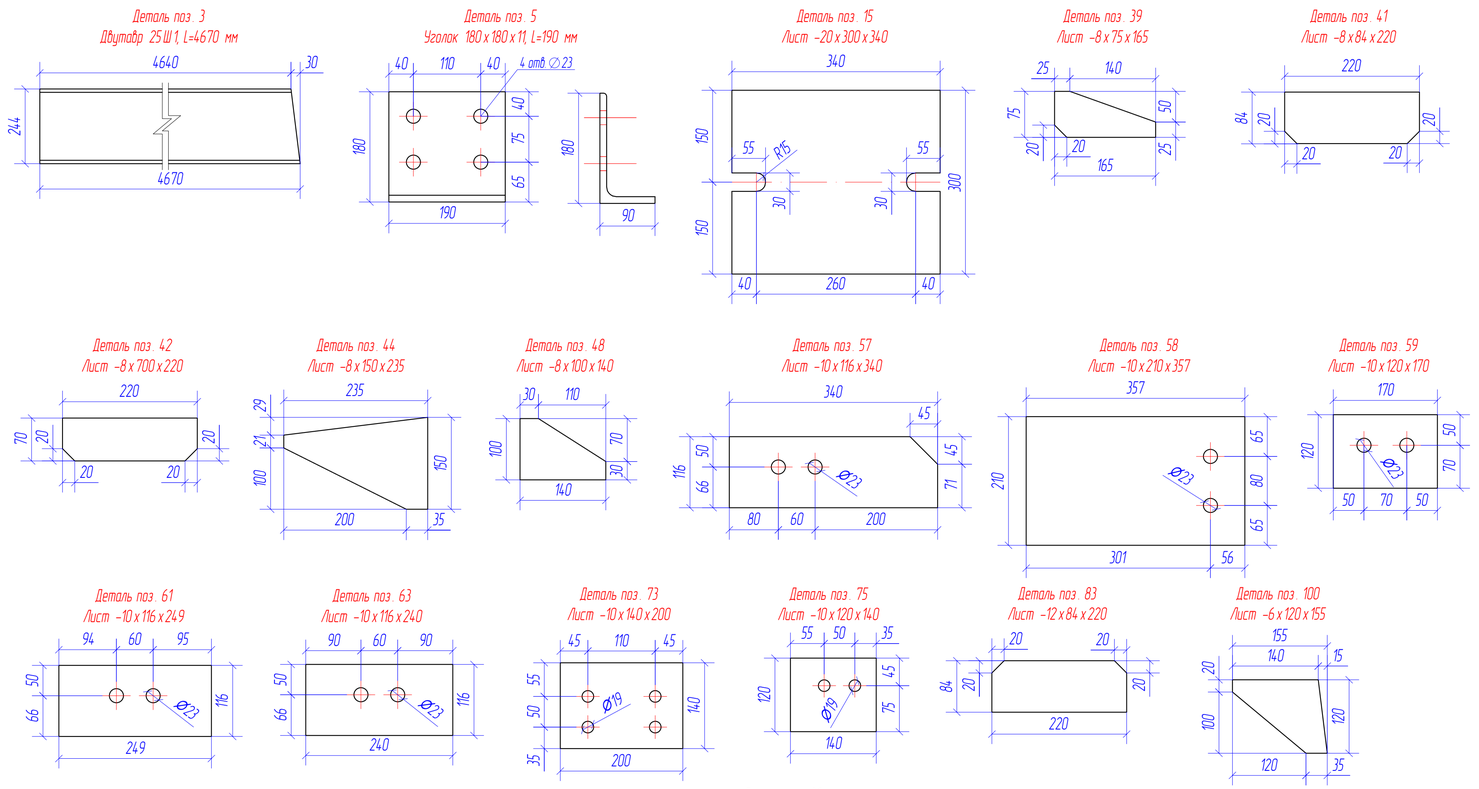


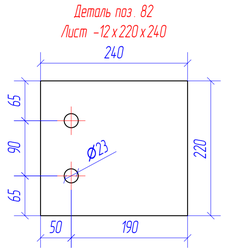
Спецификация стали

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во Т	Кол-во Н	Масса, кг ед.	Масса, кг всего	Масса, кг марки	Примеч.
	3	Двутавр 25Ш1	4670	1		206.17	206.2		С255
	5	Уголок 180х11	190	1		5.79	5.8		С255
	15	Лист -20х300	340	1		15.53	15.5		С255
	39	Лист -8х75	165	1		0.54	0.5		С255
	41	Лист -8х84	220	3		1.14	3.4		С255
	42	Лист -8х70	220	1		0.94	0.9		С255
	44	Лист -8х150	235	1		1.37	1.4		С255
	48	Лист -8х100	140	3		0.64	1.9		С255
	57	Лист -10х116	340	1		3.02	3.0		С255
	58	Лист -10х210	357	1		5.89	5.9		С255
	59	Лист -10х120	170	1		1.60	1.6		С255
	61	Лист -10х116	249	1		2.27	2.3		С255
	63	Лист -10х116	240	1		2.19	2.2		С255
	68	Лист -10х84	249	1		1.64	1.6		С255 Б.Ч.
	73	Лист -10х140	200	1		2.20	2.2		С255
	75	Лист -10х120	140	2		1.32	2.6		С255
	82	Лист -12х220	240	1		4.97	5.0		С255
	83	Лист -12х84	220	2		1.70	3.4		С255
	100	Лист -6х120	155	1		0.55	0.6		С255
К-4	Наплавленный металл, 1%						2.7	268.7	

Ведомость отправочных элементов

Марка	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
К-4	1	268.7	268.7
		Итого	268.7





1. Общие указания по изготовлению и монтажу см. XXX/XX-XX-XX-КМ, лист 1.
2. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемого материала, кроме оговоренных.
3. Все отверстия диаметром 23 мм, кроме оговоренных.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата		
Разраб.						XX/XX-XX-XX-КМД1.4	
Пров.						Водозаборные сооружения и сети водоснабжения в г. XXXXXXXXXXXXX	
Т.Контр.						Водозаборные сооружения. Ремонтный цех	Стадия / Лист 5 / Листов
Н.контр.						Колонна К-4	
Утв.							

А1